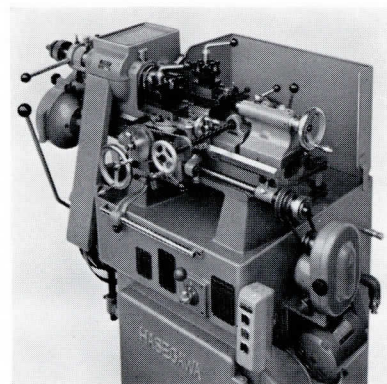
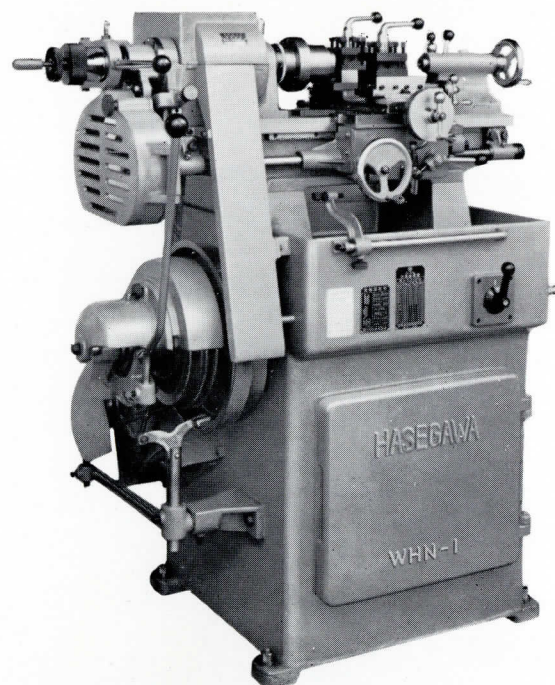
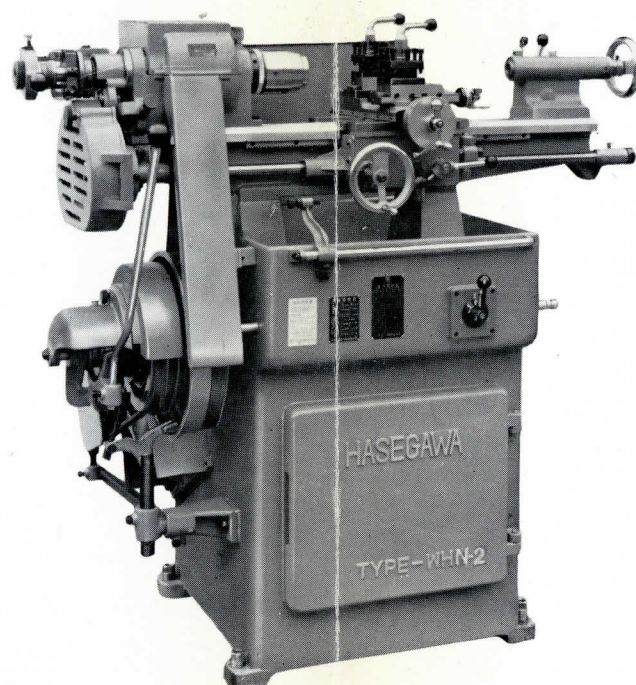


WHN-1 型 710^m/_m 高速精密旋盤

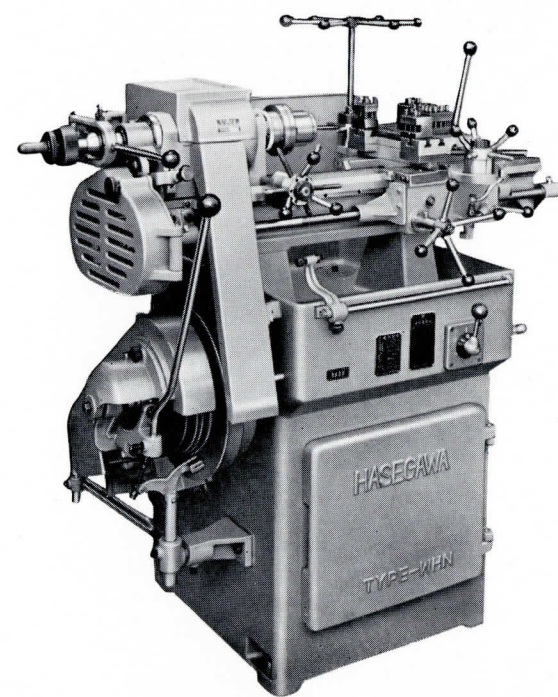


減速連動装置

WHN-2 型 900^m/_m 高速精密旋盤



HF-1 型 ラック式 900^m/_m 旋盤



本機は多年ご好評を頂いた28吋米式旋盤が時代の要求とともに改良を重ねて出来た新型で小型ながら機構は堅牢、且安全、最高主軸回転3000r.p.m. 各回転部分はバランス加工し自重380kgの堅牢機で精度、能率高く普通旋盤としては勿論運転は極めて静粛ですから専用減速連動装置によりダイヤ削旋盤として最高の精密美麗な切削面が得られます。尚ベットの耐摩耗焼入処理してあります。

本機は710^m/_m米式旋盤を母体とし、強力主軸台を装備したロング盤で最高主軸回転3000r.p.m. 各回転部分はバランス加工し自重400kgの堅牢機で精度、能率高く普通旋盤としては勿論、運転極めて静粛ですから専用減速連動装置によりダイヤ削旋盤として最高の精密美麗な切削面が得られます。尚ベットの耐摩耗焼入処理してあります。

本機は溝定盤にセットした組バイトホルダーに数本乃至拾数本のバイトを取付け、多目的に加工物を切削する極めて能率的な量産向旋盤で高精度の回転式ストッパー3組で定寸されバイトセッティングの手間を省くため定盤ごと取外して交換することが出来ます。

サドルの前後動を大きくするピニオンギヤの関係でベット巾が大きくなって居り、テイルストックはありません。普通旋盤と同様自動切あけによる能率的なねじ切りも出来ます。

■主要能力及寸法

ベットの長さ	710 ^m / _m
ベットの巾	140 ^m / _m
ベルトの巾	30 ^m / _m
センター間の距離	
心押台	M. T. No. 1 225 ^m / _m M. T. No. 2 200 ^m / _m
ベット上の振り	204 ^m / _m
スピンドルの孔径	20φ; 25.5φ
スピンドルの径(メタル部)	
孔径20φの場合	孔径25φの場合
前部 38φ	46φ
後部 30φ	39.5φ
スピンドルのテーパ孔の大きさ	
孔径20φの場合	M. T. No. 3
孔径25φの場合	M. T. No. 4
心押台のテーパ孔の大きさ	
孔径20φの場合	M. T. No. 1
孔径25φの場合	M. T. No. 2
親ねじのピッチ或は 時間山数	3 ^m / _m ; 8山/時
電動機	1KW; 1.5KW
概重量	約380kg

標準主軸回転数	
3000, 2250, 1800, 1350	r.p.m./50%
600, 450, 360, 270	

■通常附属品

掛換歯車	21枚
チャックフランジ4"	1個
ペンフラト	1個
スリーブ(M. T. No. 3×1)	1本
M. T. No. 1 センター	2本
突あて(3本組)	1個
ガンギスバナ	4丁
板スバナ	2丁
ボックスレンチ	1丁
セットハンドル	4丁
ドライバー	2丁
フランジカブス	1個
固定カブス	1個
バイトライナー	1組
ビニール製機械カバー	1枚
工具箱	1個

■特別附属品

換歯車127T	1枚
減速組歯車15T	1組
逆バイトホルダー	1台
多刃ホルダー	1個
板ラフト(径190φ)	1個
振れ止	1組
減速連動装置(ダイヤ削装置)	1組
ノンストップ装置(チャイイ式)	1組
テーパ微い装置	1組

■主要能力及寸法

ベットの長さ	900 ^m / _m
ベットの巾	140 ^m / _m
ベルトの巾	30 ^m / _m
センター間の距離	M. T. No. 2 400 ^m / _m
ベット上の振り	204 ^m / _m
スピンドルの孔径	25.5φ; 30φ
スピンドルの径(メタル部)	
孔径25φの場合	孔径30φの場合
前部 46φ	51φ
後部 39.5φ	44φ
スピンドルのテーパ孔の大きさ	
孔径25φの場合	M. T. No. 4
孔径30φの場合	M. T. No. 4½
心押台のテーパ孔の 大きさ	M. T. No. 2
親ねじのピッチ或は 時間山数	3 ^m / _m ; 8山/時
電動機	1.5KW 或は 2.2KW
概重量	約400kg

主軸回転数はご希望により次の三種になります。	
2000, 1500, 1200, 900	r.p.m./50%
400, 375, 240, 180	
2500, 1800, 1500, 1125	r.p.m./50%
500, 375, 300, 180	
高速を御要求の場合	
3000, 2250, 1800, 1350	r.p.m./50%
600, 450, 360, 270	

■通常附属品

掛換歯車	21枚
チャックフランジ4"	1個
ペンフラト	1個
スリーブ(スピンドルの孔径25.5φの場合)	M. T. No. 4×2
(スピンドルの孔径30φの場合)	M. T. No. 4½×2
M. T. No. 1 センター	2本
突あて(3本組)	1個
ガンギスバナ	4丁
板スバナ	2丁
ボックスレンチ	1丁
セットハンドル	4丁
ドライバー	2丁
フランジカブス	1個
固定カブス	1個
バイトライナー	1組
ビニール製機械カバー	1枚
工具箱	1個

■特別附属品

換歯車127T	1枚
減速組歯車15T	1組
逆バイトホルダー	1台
多刃ホルダー	1個
板フラト(径190φ)	1個
振れ止	1組
減速連動装置(ダイヤ削)	1組
ノンストップ装置	1組
テーパ微い装置	1組

■主要能力及寸法

ベットの長さ	900 ^m / _m
ベットの巾	156 ^m / _m
ベルトの巾	30 ^m / _m
ベット上の振り	204 ^m / _m
スピンドルの孔径	25.5φ; 30φ
スピンドルの径(メタル部)	
孔径25φの場合	孔径30φの場合
前部 46φ	51φ
後部 39.5φ	44φ
スピンドルのテーパ孔の大きさ	
孔径25φの場合	M. T. No. 4
孔径30φの場合	M. T. No. 4½
親ねじのピッチ或は 時間山数	3 ^m / _m ; 8山/時
電動機	1.5KW 或は 2.2KW
概重量	約400kg

主軸回転数はご希望により次の二種になります。	
2500, 1800, 1500, 1125	r.p.m./50%
500, 375, 300, 180	

高速を御要求の場合	
3000, 2250, 1800, 1350	r.p.m./50%
600, 450, 360, 270	

■通常附属品

掛換歯車	21枚
チャックフランジ4"	1個
突あて(回転式)	3組
ガンギスバナ	4丁
板スバナ	2丁
ボックスレンチ	1丁
セットハンドル	4丁
ドライバー	2丁
フランジカブス	1組
固定カブス	1組
バイトライナー	1組
ビニール製機械カバー	1枚
工具箱	1個

■特別附属品

(特註に拠る)	
換歯車127T	1枚
減速組歯車15T	1組
ノンストップ装置	1組
多刃ホルダー(8点セット)	1組
バイト溝定盤	1個

通常減速連動型は710L、900L 共両メタル式を使用して居りますので
ベアリング式よりの転用或は後日の取付は出来ません。